



**Centre communal d'action sociale**

**Résidence Autonomie « les Imbergères »  
19 rue des Imbergères  
92330 SCEAUX**

**Tel : 01 46 60 35 38**

**Documents à joindre à la candidature :**

- questionnaire médical à faire compléter par le médecin et à remettre sous pli confidentiel
- photocopie de la carte d'identité
- titres de pensions et montants des retraites (principales et complémentaires)
- l'avis d'imposition ou de non imposition de l'année en cours
- attestation de la carte vitale

**Documents à fournir lors de l'admission :**

- attestation d'assurance multirisque : responsabilité civile et assurance habitation pour le nouveau logement
- relevé d'identité bancaire